

Producent dokłada wszelkich starań, aby wszystkie komponenty były odpowiednio zapakowane. Jednakże jeśli przypadkiem dostarczona zostanie nieprawidłowa część, będzie czegoś brakowało lub coś będzie uszkodzone proszę natychmiast skontaktować się z Diesel Air Poland. W wyniku transportu łożyska oporowe w zespołach P30-R, P60-B, P60-K oraz P80-M mogą wydawać się przestawione w osi, jednakże nie jest to oznaka uszkodzenia i można je łatwo ustawić ręcznie lub delikatnie uderzając młotkiem gumowym. W trakcie montażu proszę dopilnować, aby łożyska były pod kątem 90 stopni w płaszczyźnie poziomej i pionowej, jak opisano to w instrukcji montażu dołączonej do zespołu.

Symptom	Przyczyna	Rozwiązanie
Wał śrubowy nie pasuje do łożyska.	Nieprawidłowy wymiar wału śrubowego Nieprawidłowe łożysko oporowe	Wymień, obrób wał. Zmień wymiary lub wymień łożysko oporowe na łożysko o prawidłowym wymiarze
Kołnierz adaptera nie pasuje do przekładni	Zamówiono lub dostarczone nieprawidłowy adapter	Sprawdź wymiary / Skontaktuj się z dilerem
Wał (śruby) nie pasuje do kołnierza	Zamówiono lub dostarczone nieprawidłowy wał	Sprawdź wymiary / Skontaktuj się z dilerem
Ustawienie podzespołów przekracza dopuszczalny poziom	Nieprawidłowa obręcz ustalająca Nieprawidłowo obrobione komponenty	Sprawdź wymiary / Skontaktuj się z dilerem
Uszkodzone sprzęgło łubkowe łożyska oporowego	Zmontowano bez użycia oleju Nieprawidłowo dokręcono śruby	Niezbędne nowe sprzęgło łubkowe
Sprzęgło nie przekazuje obrotów z wału śrubowego	Za mały rozmiar wału śrubowego Zbyt duży moment obrotowy Nieprawidłowy montaż sprzęgła	Wymień lub przerób wał Wybierz większy model Python-Drive Zdejmij i ponownie nałóż sprzęgło
Temperatura łożyska oporowego przekracza 80°C gdy pracuje ono z pełną prędkością	Nie zamontowano łożyska pod kątem 90 stopni jak zaleca producent Nadmiernie zużyte lub uszkodzone łożysko oporowe Nieprawidłowo dobrane łożysko oporowe	Zamontuj podkładki pod amortyzatory gumowe, aby uzyskać jednakowy nacisk Wymień łożysko/ Poproś diler o pomoc Wymień na większy model lub skontaktuj się z dilerem
Smar wycieka z łożyska oporowego	Uszkodzona lub zużyta uszczelka/ pokrywa łożyska Łożysko oporowe nie zamontowane pod kątem 90 stopni jak zaleca producent Brak wyosiowania wału w łożysku oporowym	Ponownie zamontuj sprzęgło łubkowe Ponownie zamontuj zespół łożyska oporowego Jeśli zajdzie taka potrzeba zamontuj nowe łożysko
Temperatura łożysk oporowych przekracza 80 do 90°C	Kąty są większe od zalecanych Obroty wału są większe od zalecanych Zbyt duży moment obrotowy Połączenie powyższych powodów	Wyreguluj posadowienie silnika/ wału śrubowego Dopasuj obroty silnika Zmień wał homokinetyczny na większy Sprawdź oryginalne wyliczenia
Smar jest wyrzucany z przegubu homokinetycznego	Poluzowane śruby zabezpieczające Podczas montażu użyto zbyt dużo smaru (od P750 wzwyż) Uszkodzona osłona/ uszczelka	Dokręć na zalecany moment Smar będzie wyciekał, aż do osiągnięcia normalnego wypełnienia Wymień osłonę/ uszczelkę
Ruch radialny zespołu	Poluzowane śruby zabezpieczające blok oporowy Zużyty lub uszkodzony wał homokinetyczny Zużyty lub uszkodzony wieloklin na wale pośrednim	Sprawdź czy dokręcone są wszystkie śruby Wymień wał homokinetyczny
Hałas o wysokiej częstotliwości dobiegający z łożyska oporowego	Niedostateczne smarowanie	Wymień uszczelkę i napełnij łożysko smarem lub zamontuj nowe łożysko
Nieregularne grzechotanie dobiegające z wału homokinetycznego przy różnych obrotach silnika (często połączone z „rozchwianiem” silnika)	Wibracje z zespołu napędowego przy normalnej temperaturze wynikające z nieprawidłowego ustawienia komponentów linii wału	Skontroluj posadowienie całego silnika włączając nacisk wywierany przez niego na amortyzatory gumowe, przesunięcie w osi lub zużycie komponentów linii wału